**Załącznik nr 1**

Nr referencyjny 1/RPO/2017/RAF

………………………., ……………..

(miejscowość, data)

DOSTAWCA (OFERENT):

Nazwa firmy:…………………………………….

Adres siedziby:…………………………………

NIP:………………………………………………….

DO:

RAF- TRANS Rafał Witaszczyk

ul. Jodłowa 10, 58-100 Świdnica

**FORMULARZ OFERTY**

**w postępowaniu na wybór dostawcy urządzeń**

w projekcie „*Dywersyfikacja usług przedsiębiorstwa* *RAF- TRANS Rafał Witaszczyk poprzez wdrożenie innowacyjnej technologii regeneracji i napraw turbosprężarek jako cel rozwoju firmy*”

realizowanym w ramach

Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

1. **OFERTUJEMY** dostawę fabrycznie nowych urządzeń do warsztatu regeneracji turbosprężarek:
	1. Wyważarka - do wyważania wirników turbosprężarek
	2. Doważarka wysokoobrotowa do rdzeni turbosprężarek
	3. Kompresor śrubowy
	4. Specjalistyczna piaskarka do komponentów turbosprężarek oraz innych części samochodowych - 2 szt
	5. Wysokociśnieniowa myjka ekologiczna do komponentów turbosprężarek oraz innych części samochodowych - 2 szt
	6. Myjka ultradźwiękowa
	7. Turbo Tester -narzędzie diagnostyczne
	8. Programator -narzędzie diagnostyczne
	9. Urządzenie do ustawiania zmiennej geometrii łopatek turbosprężarek samochodowych

1.10.Komplet oprzyrządowania – adaptery do wyważarki do wyważania rdzeni turbosprężarek - 20 szt.

1. **OŚWIADCZAMY**, iż oferowane urządzenia spełniają/ nie spełniają\* następujące wymogi techniczne \*\*i oferujemy ich dostawę za następujące wynagrodzenie:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| *LP* | *NAZWA URZĄDZENIA* | *MININALNE WYMOGI TECHNICZNE* | *SPEŁNIA/* *NIE SPEŁNIA* | *CENA NETTO* *(CENA BRUTTO)* |
| *1* | *2* | *3* | *4* | *5* |
| 1 | Wyważarka - do wyważania wirników turbosprężarek | - złącze sieciowe 230 V ± 10 %, 50 / 60 Hz |  |  |
| - napęd wirnika – napęd pasowy |  |
| - moc 200 W |  |
| - najmniejsze osiągane niewyważenie resztkowe – 0,1 gmm |  |
| - poziom szumów –mniejszy niż 65 dB (mierzony z wirnikiem ISO) |  |
| - Układ pomiarowy CAB 820 *lub równoważny zapewniający pomiar niewyważenia dynamicznego w dwóch płaszczyznach, niewyważenia statycznego i niewyważenia momentowego* |  |
| - Przemysłowy PC z 15” ekranem dotykowym  |  |
| - Wizualizacja wyników wektorowo i numerycznie |  |
| - Możliwość pracy sieci, port USB do eksportu danych i podłączenia drukarki |  |
| - Zoptymalizowany system przetwarzania sygnału poprzez cyfrowy filtr  |  |
| - Inteligentny, samo diagnozujący się system elektroniki pomiarowej |  |
| - Obsługa z użyciem standardowych procedur systemu Windows |  |
| - Zakres pomiaru (rpm) 100 – 5,000 |  |
| - Minimalne osiągalne niewyważenie resztkowe (UMAR) 0.1 gmm/kg wg. ISO 2953 dla każdej płaszczyzny na kg wagi wirnika ale nie mniej niż 0.15 gmm (dla prędkości pomiaru 1000 obr/min |  |
| - Wskaźnik redukcji niewyważenia (URV) up to 95 % |  |
| - Nadwieszony napęd pasowy |  |
| - Moc napędu 200 W |  |
| - Średnice napędzane pasem 4 – 60 mm |  |
| - Prędkości wyważania oparte na 20 mm średnicy wirnika napędzanego pasem:210 - 2100 rpm |  |
| - Sterowanie elektryczne służąca do regulowania prędkości i wyboru momentu obrotowego moc 200 W |  |
| 2 | Doważarka wysokoobrotowa do rdzeni turbosprężarek | -Wyposażona w adaptery kołowe, narzędzie do korekcji, pneumatyczna szlifierka ręczna, narzędzie do magnesowania i rozmagnesowania, narzędzie do kalibracji. |  |  |
| - złącze sieciowe - 230 V ± 10 %, 50 / 60 Hz |  |
| - napęd poprzez sprężone powietrze (6-10 bar/ przyłącze 1,5”)- najmniejsze osiągane niewyważenie resztkowe – 0,05 gmm |  |
| - poziom szumów – mniejszy niż 67 dB (mierzony dla rdzenia typ GT15 przy 168.000 min-1) – koncepcja SilenceLine *lub równoważna spełniająca powyższy parametr dotyczący poziomu szumów* |  |
| - Konstrukcja maszyny jest oparta na odlewie mineralnym. Wszystkie komponenty maszyny osadzone są korpusie z odlewu. Komponenty elektroniczne są oddzielone od hydraulicznych i pneumatycznych.  |  |
|  - Osłona bezpieczeństwa Klasa ochrony D (DIN ISO 7475 / DIN 45 690), zamontowana nad łożem maszyny  |  |
|  -Układ pomiarowy CAB 950 *lub równoważny oferujący cyfrowe przetwarzanie pomiaru*  |  |
| -przemysłowy PC z 15” monitorem dotykowym  |  |
| - prezentacja pomiarów w formie wyników cyfrowych, wykresów oraz na wektoromierzu, w tym funkcja pozycjonowania kata niewyważenia.  |  |
| - komunikacja dla podłączenia sieciowego, USB, podłączenia drukarki |  |
| - system przetwarzania sygnału poprzez cyfrowy filtr  |  |
| - funkcja inteligentnej samo-diagnostyki komponentów elektronicznych  |  |
| - Współczynnik redukcji niewyważenia do 95 % |  |
| - Zakres pomiaru niewyważenia min. do 250.000 |  |
| - Układ pomiarowy: zasilanie w olej; pomiar niewyważenia, pomiar drgań; kalkulacja masy do korekcji niewyważenia; sprawdzenie system pomiarowego |  |
| -System pneumatyczny zawierający funkcję “Oil-free“: do manualnej kontroli prędkości; do czyszczenia rdzenia z oleju, realizowane poprzez przycisk. Wykonywane po ostatnim teście, bez konieczności odłączenia rdzenia. |  |
| -System hydrauliczny zawierający podgrzewanie oleju |  |
| 3 | Kompresor śrubowy | -Ciśnienie (bar) min. 8 |  |  |
| - Wydajność m3/min 2,2 |  |
| - Wydajność m3/h 132 / 99 |  |
| - Moc silnika kW 15 |  |
| - Przyłącze dB(A) G 1 1/4" |  |
| - Długość mm 1230 |  |
| - Szerokość mm 1070 |  |
| - Wysokość mm 1490 |  |
| - mikroprocesorowy panel kontrolny nadzorujący stan pracy i serwisowania urządzenia |  |
| - Wydajność efektywna przy 10 bar - 132 m3/h (2,2 m3/min ) |  |
| - zbiornik 1000l |  |
| - chłodzona powietrzem |  |
| - w obudowie dźwiękoszczelnej |  |
| - napęd silnika elektrycznego za pomocą przekładni pasowej |  |
| 4 | Specjalistyczna piaskarka do komponentów turbosprężarek oraz innych części samochodowych - 2 szt | - Gabaryty: 1980 mm W x 1150 mm S x 880 mm G |  |  |
| - Zasilanie powietrzem: 5 bar |  |
| - Zasilanie: 230 VAC moc 560 W |  |
| - Natężenie hałasu: 74 dB |  |
| - Masa: 160 kg |  |
| - Okno wsadowe: Ø 450mm |  |
| 5 | Wysokociśnieniowa myjka ekologiczna do komponentów turbosprężarek oraz innych części samochodowych - 2szt | - Gabaryty: 1600 mm W x1000 mm S x 650 mm G |  |  |
| - Ciśnienie robocze: min. 35 atmosfer, 35 bar |  |
| - Zasilanie: 230VAC moc 1900 W  |  |
| - Natężenie hałasu: 65 dB |  |
| - Masa: 120 kg |  |
| -Pojemność zbiornika: min. 40 l |  |
| - Temperatura płynu myjącego: 30-60°C |  |
| 6 | Myjka ultradźwiękowa | - wymiary wew. wanny (dł. x szer. x głęb.) min. 220 x 135 x100 mm |  |  |
| - pojemność min. 2,8 l |  |
| - moc ultradźwiękowa (max/okres) 2 x 160 W |  |
| - częstotliwość 40 kHz |  |
| - moc układu grzania min. 150 W |  |
| - regulator temperatury 30-80°C |  |
| - układ czasowy 1-30 min |  |
| - wymiary zew. min. (dł. x szer. x wys.) 260 x 160 x 230 mm |  |
| 7 | Turbo Tester -narzędzie diagnostyczne | - Możliwość ustawienia zmiennej geometrii ustawienia łopatek sprężarki |  |  |
| - Podłączenie testera do zaworu turbiny |  |
| -Współpracujący z elektronicznymi zaworami stosowanymi powszechnie u renomowanych firm , liderów rynku, diagnostyką obejmujący samochody osobowe i dostawczych |  |
| - Gwarancja urządzenia do 12 miesięcy |  |
| 8 | Programator -narzędzie diagnostyczne | - posiadający funkcję odczytywania i zapisu pamięci sterownika |  |  |
| -umożliwiający dowolne modyfikacje zakresów pracy i kątów wychylenia dźwigni |  |
|  - umożliwiający programowanie pamięci sterowników elektronicznych |  |
| -modyfikacja zakresu pracy (zawężenie, rozszerzenie, przesunięcie zakresów) |  |
| - identyfikacja elektroniki z weryfikacją numeru przekładni |  |
| 9 | Urządzenie do ustawiania zmiennej geometrii łopatek turbosprężarek samochodowych | -W zestawie- 3 adaptery, które pozwalają na pracę z 95% wszystkich dostępnych turbosprężarek |  |  |
|  -Przezbrojenie urządzenia i pomiar zajmuje kilkanaście sekund.  |  |
| -Moduł internetowy zapewnia aktualizowanie oprogramowania oraz bazy danych turbin. |  |
| 10 | komplet oprzyrządowania – adaptery do wyważarki do wyważania rdzeni turbosprężarek - 20 szt. | - Napięcie: 230V / 50 Hz |  |  |
| -Natężenie prądowe: 10A |  |
| -Wymiary mm: max D:1200, max S:700, max W:1500 mm |  |
| - Waga : do 250 kg |  |
| -posiada Certyfikat CE |  |

1. **OFERUJEMY**, wykonanie przedmiotu zamówienia, o którym mowa w pkt 1 i 2 niniejszej oferty za łączne wynagrodzenie ryczałtowe w wysokości:
2. Wartość netto: ……………………..PLN (słownie:…………………………………)
3. Podatek VAT: ……………………..PLN (słownie:…………………………………)
4. Wartość brutto: ……………………..PLN (słownie:…………………………………)
5. **OŚWIADCZAMY**, iż w ramach wynagrodzenia, o którym mowa w pkt 3 oferty, przewidziano i ujęto wszystkie koszty zgodnie z informacjami zawartymiw zapytaniu ofertowym.
6. **OFERUJEMY** wykonanie dostawy przedmiotu zamówienia w terminie **do …………………tygodni** od dnia podpisania umowy.

**OFERUJEMY/ NIE OFERUJEMY** \* serwis 24 h/ dobę dla następujących urządzeń w ramach przedmiotu zamówienia:

a) Wyważarka - do wyważania wirników turbosprężarek

b) Doważarka wysokoobrotowa do rdzeni turbosprężarek

c) Urządzenie do ustawiania zmiennej geometrii łopatek turbosprężarek samochodowych

1. **UDZIELAMY** gwarancji na dostarczone urządzenia na okres ……... m-cy.
2. **OŚWIADCZAMY, że Dostawca nie jest podmiotem powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo[[1]](#footnote-1)**
3. **OŚWIADCZAMY**, że niniejsza oferta jest jawna i nie zawiera informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, za wyjątkiem informacji zawartych na stronach …...................................
4. **OŚWIADCZAMY**, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą na czas wskazany w zapytaniu ofertowym tj. przez **21** dnilicząc od terminu składania ofert.
5. **WSZELKĄ KORESPONDENCJĘ** w sprawie niniejszej oferty należy kierować do:

Imię i nazwisko ……………………………….

Adres: ………………………………………….

Telefon: ………………………………………..

Fax: …………………………………………….

Adres e-mail: …………………………………..

1. Integralną część niniejszej oferty stanowi załącznik nr 1- Szczegółowa specyfikacja techniczna/foldery oferowanych urządzeń.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ dnia \_\_ \_\_ 2017 roku *\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

*(pieczęć i podpis Dostawcy)*

\**niepotrzebne skreślić*

*\*\* INFORMACJE I OBJAŚNIENIA DO TABELI z pkt 2*

1. *Kolumna nr 3 zawiera wymagane przez Zamawiającego minimalne wymogi techniczne.*
2. *Kolumna nr 4 jest wypełniana przez Dostawcę. W przypadku spełnienia wymagań przez Dostawcę należy wpisać słowo "spełnia". W przypadku nie spełnienia wymagań przez Dostawcę należy wpisać słowo „nie spełnia”. Oferta nie spełniająca wymogów zostanie uznana za nieważną i nie będzie podlegała dalszej ocenie.*
1. Przez powiązanie kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru dostawcy a dostawcą, polegające w szczególności na:

Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,

Posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa

Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika

Pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli. [↑](#footnote-ref-1)